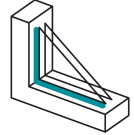


OTTOSEAL® S 120 **PREMIUM**

Силікон преміум-класу для фальців віконних рам



1K силіконовий герметик на основі алкокси

Всередині та зовні

S 120



Характеристики

- ▶ Висока стійкість до стирання та очищення без розводів відповідно до вказівок ift VE-04/2 - для чищення без розводів
- ▶ Дуже хороша стійкість до погодних умов, старіння та ультрафіолету
- ▶ Слабкий запах - відсутність неприємного запаху
- ▶ Сумісний з плівками PVB відповідно до критеріїв директиви ift DI-02/1 - підходить для обробки LSG
- ▶ Дуже хороша адгезія до багатьох поверхонь навіть без ґрунтовки (дивись таблицю ґрунтовок)
- ▶ Сумісний з фарбованими поверхнями згідно DIN 52452 (не можна фарбувати) - відсутність взаємодії з існуючими та можливими контактними покриттями.
- ▶ Чудова здатність до раннього навантаження під час переміщення компонентів
- ▶ Випускається в матових кольорах - ідеально гармонує з матовими поверхнями
- ▶ Містить фунгіцид - стійкість до зараження цвіллю
- ▶ Не піддає корозії незахищені металеві поверхні



Області застосування

- ▶ Ущільнення фальца скла на дерев'яних вікнах
- ▶ Герметизація швів на фасадах, металевих конструкціях
- ▶ Герметизація з'єднувальних швів на вікнах і дверях з дерева, металу і пластику
- ▶ Герметизація компенсаційних і сполучних швів на збірних бетонних і газобетонних деталях
- ▶ Герметизація профіля скло/склоблоку
- ▶ Для стиків скляних елементів
- ▶ Для ущільнення зовнішніх дзеркал у поєднанні з такими матеріалами, як кераміка, метал, скло тощо.

Стандарти та тести

- ▶ Відповідає EN 15651 - Частина 1: F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Відповідає EN 15651 - Частина 2: G CC 25 LM
- ▶ Вогнестійкість відповідно до EN 13501: клас E
- ▶ Відповідає директиві ift VE-04/2
- ▶ Відповідає BEMMA-Schema для музейного та вітринного будівництва
- ▶ Відповідає вимогам DIN 18540-F
- ▶ Відповідає вимогам ISO 11600 G 25 LM
- ▶ Сертифікат KOMO Zertifikat Nr. 33410 (Потрібно дотримуватися норм згідно з NPR 3577)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - дуже низькі викиди
- ▶ Знак якості від IVD - промислової асоціації герметиків e.V. - перевірено ift - Інститутом віконної техніки e.V., Розенхайм
- ▶ Французький клас викидів ЛОС А+

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.de

☎ Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

- ▷ Декларація в Вауbook Австрія
- ▷ Відповідає регламенту (EG) № 1907/2006 (REACH)
- ▷ Підходить для застосування відповідно до паспорту IVD № 7+9+10+13+14+19-1+20+22+24+25+27+29+31+32+35

Технічні характеристики

Час утворення плівки при 23°C/50% RH [хв]	~ 15
Затвердіння протягом 24 годин при 23°C/50% RH [мм]	~ 2
Температура нанесення від/до [°C]	+5 / +40
В'язкість при 23°C	пастоподібний, стійкий
Щільність при + 23°C [г/см³]	~ 1,0
Щільність при 23°C відповідно до ISO 1183-1, матова [г/см³]	~ 1.3
Твердість за Шором А згідно з ISO 868	~ 21
Твердість за Шором А згідно ISO 868, мат	~ 31
Допустима загальна деформація [%]	25 ¹
Клас згідно ISO 11600	25LM
Коефіцієнт розтягування при 100% відповідно до ISO 37, тип 3 [Н/мм²]	~ 0,4
Відносне подовження при розриві відповідно до ISO 37, тип 3 [%]	~500-700
Міцність на розрив відповідно до ISO 37, тип 3 [Н/мм²]	~ 1,4
Термостійкість від/до [°C]	- 40 / + 120
Швидкість видавлювання відповідно до ISO 8394-1 [г/хв]	~110-150
Об'ємна усадка згідно ISO 10563 [%]	~ 3
Стабільність зберігання при 23°C/50% RH для картуша / туби [місяці]	12 ²
Стабільність зберігання при 23°C/50% RH для ємності / бочки [місяці]	9 ^{2 3}

1) Будь ласка, дотримуйтесь стандартів і тестів

2) Від виробництва

3) Додаткова примітка: продукти 1K твердіють, реагуючи з атмосферною вологою. Тому ємність повинна бути щільно закритою. Плівка може утворюватися на поверхні фольгованої туби та банок. Плівку необхідно видалити перед тим, як контейнер буде введено в систему дозування.

Ці значення не призначені для створення специфікацій. Будь ласка, зв'яжіться з OTTO-CHEMIE перед створенням специфікацій.

Попередня обробка

Склеювані поверхні необхідно очистити та видалити будь-які забруднення, такі як антиадгезиви, консерванти, жир, масло, пил, воду, старі клеї/герметики та інші речовини, що погіршують адгезію. Очищення непористих поверхонь: очищуйте за допомогою OTTO Cleaner T (час витримки не потрібен) і чистою тканиною без ворсу. Очищення пористих поверхонь: очистіть поверхні механічно, наприклад, сталевією щіткою або шліфувальним кругом, щоб видалити сипучі частинки.

Склеювані поверхні повинні бути чистими, очищеними від жиру, сухими та стійкими.

Таблиця поверхонь основ

Вимоги до еластичної герметизації та еластичного склеювання залежать від наявних зовнішніх впливів. Значні коливання температури, сили розтягування та зрізу, частий контакт з водою і т.д. висувають високі вимоги до міцності фіксації. У таких випадках радимо використовувати рекомендовану ґрунтовку (наприклад, +/OTTO Primer 1216), щоб досягти максимально міцного з'єднання.

Акрилове скло/ПММА	-
Алюміній полірований	+
Анодований алюміній	+

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.de

☎ Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

Алюміній, пофарбований порошковою фарбою	1101 / T
Алюміній, порошкове покриття (містить тефлон)	T
Бетон	+ / 1105 / 1215
Блок бетону	-
Нержавіюча сталь	+ / 1216
Залізо	T
Покриття з епоксидної смоли	+
Епоксидна затирка	+ / 1225
Скло	+ / 1226
Дерево, лаковане (на основі розчинника)	+ / T ¹
Дерево, лаковане (водні системи)	+ / T ¹
Деревина, фарбована просоченням (на основі розчинника)	+ / 1216 ¹
Деревина, фарбована просоченням (водні системи)	+ / T ¹
Деревина, необроблена	+ ²
Кераміка, глазур	+
Кераміка, неглазурована	+
Клінкер	1215
Пластикові профілі (твердий ПВХ, наприклад Vinnolit)	1217 / 1227 / T
Мідь	+ ³
Плити з меламінової смоли	T
Латунь	+ ³
Натуральний камінь (мармур, граніт та ін.)	-
Поліестер	T
Поліпропілен (PP)	-
Газобетон	1105 / 1215
Штукатурка	1105 / 1215
Твердий ПВХ	1217 / 1227
ПВХ м'які плівки	1217 / 1227
Цинк, оцинковане залізо	+

1) Через велику кількість систем покриття для дерев'яних вікон неможливо зробити загальне твердження щодо адгезії та сумісності. Тому необхідні індивідуальні попередні випробування.

2) У разі сильного впливу води зверніться до нашого відділу розробки.

3) Можлива реакція нейтральних силіконів з кольоровими металами, такими як мідь, латунь тощо. Під час затвердіння необхідний безперешкодний доступ повітря.

+ = хороша адгезія без ґрунтовки

- = не підходить

T = рекомендований тест/попереднє тестування

Особливі інструкції

Перед використанням продукту користувач повинен переконатися, що матеріали, що контактують із продуктом, сумісні з ним та один з одним, не пошкоджують його та не змінюються під час обробки (наприклад, не змінюють колір). Слід також заздалегідь переконатися, що інгредієнти або випаровування матеріалів, які будуть використовуватися пізніше в зоні нанесення продукту, не погіршують якість і не змінюють властивостей (наприклад, колір) продукту.

При необхідності користувач повинен проконсультуватися з відповідним виробником матеріалів.

Уникайте фізичного контакту з матеріалами, що містять бітум і пластифікатори, такими як бутил, EPDM, неопрен, ізоляція та чорна фарба.

Фарби, лаки, пластмаси та інші матеріали покриття повинні бути сумісні з клеєм/герметиком.

Вікна та двері можна збирати або пакувати не раніше ніж через 24 години. Інакше існує ризик зміни кольору фарби.

Hermann Otto GmbH
 Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.de

💡 **Anwendungsberatung**
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

Під час затвердіння поступово виділяється невелика кількість спирту.

Забезпечте хорошу вентиляцію під час нанесення та затвердіння.

Час вулканізації збільшується зі збільшенням товщини шару силікону. Однокомпонентні силікони не підходять для поверхневого склеювання, якщо не виконуються спеціальні структурні вимоги. Якщо товщина шару силіконового герметика перевищує 15 мм, будь ласка, заздалегідь зв'яжіться з технічним спеціалістом.

Матові кольори можна видалити за допомогою розгладжувальних засобів.

У разі використання розгладжувальних засобів будь-які водяні смуги, що утворюються, необхідно видалити одразу після герметизації. Якщо очищення проводити пізніше, можуть залишитися сліди.

Сильний вплив тютюнового диму та подібні впливи навколишнього середовища можуть призвести до зміни кольору герметика.

У внутрішніх приміщеннях без денного світла або з лише спорадичним штучним освітленням силіконові герметики на основі алкокси/оксиму/аміну, особливо прозорих і світлих кольорів, можуть з часом пожовтіти. Якщо є технічна можливість, у цих випадках рекомендується використовувати ацетатні силікони.

Для герметизації стикових швів між ізоляційним склом із стійким до ультрафіолетового випромінювання краєм із силіконової гуми (наприклад, похиле скління, повністю скляні фасади тощо) ми рекомендуємо OTTOSEAL® S 7.

При ремонті швів, забруднених цвільлю, наявний еластичний герметик необхідно повністю видалити. Перед повторним закладенням швів слід обробити уражені ділянки шва спреєм проти цвілі ОТТО, щоб видалити спори грибка, що збереглися. В іншому випадку, незважаючи на фунгіцидний вміст герметика, на шві дуже скоро може знову з'явитися пліснява.

Інструкції із застосування

З огляду на різноманітність можливих впливів при нанесенні та застосуванні необхідно завжди виконувати попереднє пробне нанесення.

Під час вирівнювання матових кольорів засобом для вирівнювання ОТТО слід дотримуватися наступного: зайвий герметик зі швів можна прибирати лише один раз за допомогою інструмента для вирівнювання, змоченого в засобі для розгладжування ОТТО. Чим частіше поверхня обробляється вигладжувачем, тим більше втрачається матовий ефект і шов стає більш блискучим.

Дотримуйтесь терміну придатності, надрукованого на упаковці.

Продукти рекомендується зберігати в закритій оригінальній упаковці в сухому приміщенні (за відносної вологості повітря <60%) при температурі від +15°C до +25°C. Якщо протягом тривалого часу (кілька тижнів) продукти зберігаються та/або перевозяться за більш високої температури або вологості повітря, не виключено зниження їх стійкості або зміна властивостей матеріалів.

Форма поставки

Глянцеві кольори

	Картридж 310 мл	400 мл алюмінієва туба	580 мл алюмінієва туба
● антрацит	S120-04-C155	на замовлення	S120-08-C155
● сірий бетон	S120-04-C56	на замовлення	на замовлення
● коричневий	S120-04-C05	на замовлення	S120-08-C05
● темно-коричневий	S120-04-C49	на замовлення	на замовлення
● темно-сірий	S120-04-C03	S120-07-C03	на замовлення
● темний дуб	S120-04-C83	на замовлення	на замовлення
● світлий дуб	S120-04-C64	на замовлення	на замовлення
● світло-коричневий	S120-04-C06	на замовлення	на замовлення
● світло-сірий	S120-04-C904	на замовлення	на замовлення
● каштан	S120-04-C742	на замовлення	S120-08-C742
● манхеттен	S120-04-C43	на замовлення	S120-08-C43
● RAL 9010	S120-04-C9010	на замовлення	S120-08-C9010
● RAL 9016	S120-04-C9016	на замовлення	S120-08-C9016

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.de

☎ Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

● санітарний сірий	C120-04-C18	на замовлення	на замовлення
○ білосніжний	S120-04-C116	на замовлення	на замовлення
● шоколадно-коричневий	S120-04-C39	на замовлення	на замовлення
● чорний	S120-04-C04	S120-07-C04	S120-08-C04
● піщано червоний Фактура	S120-04-C77	на замовлення	S120-08-C77
● сріблясто-сірий	S120-04-C94	на замовлення	S120-08-C94
○ прозорий	S120-04-C00	S120-07-C00	S120-08-C00
● прозорий сірий	S120-04-C284	S120-07-C284	на замовлення
● прозорий чорний	S120-04-C8571	на замовлення	на замовлення
○ білий	S120-04-C01	S120-07-C01	S120-08-C01
Штук в упаковці	20	20	20
Штук на палеті	1200	900	600

Матові кольори

	Картридж 310 мл	400 мл алюмінієва туба	580 мл алюмінієва туба
● матовий антрацит	S120-04-C7103	S120-07-C7103	S120-08-C7103
● матовий сірий бетон	S120-04-C7102	на замовлення	на замовлення
● матовий коричневий	S120-04-C1416	на замовлення	на замовлення
● матовий бук	S120-04-C7111	на замовлення	на замовлення
● матовий темно-коричневий	S120-04-C7107	на замовлення	на замовлення
● матовий темно-сірий	S120-04-C7113	на замовлення	на замовлення
● матовий темний дуб	S120-04-C7104	на замовлення	на замовлення
● матовий світло-коричневий	S120-04-C7094	на замовлення	на замовлення
● матовий світло-сірий	S120-04-C7101	на замовлення	на замовлення
● матовий каштан	S120-04-C7114	на замовлення	на замовлення
● матовий манхеттен	S120-04-C6874	на замовлення	на замовлення
● матовий охра коричневий	S120-04-C7100	на замовлення	на замовлення
● матовий пергам	S120-04-C7098	на замовлення	на замовлення
● матовий санітарно сірий	S120-04-C6834	на замовлення	на замовлення
○ матовий білосніжний	S120-04-C6832	на замовлення	на замовлення
● матовий чорний	S120-04-C7112	на замовлення	S120-08-C7112
● матовий шовковий сірий	S120-04-C7110	на замовлення	на замовлення
● матовий сріблясто-сірий	S120-04-C6645	на замовлення	на замовлення
○ матовий білий	S120-04-C6919	на замовлення	S120-08-C6919
Штук в упаковці	20	20	20
Штук на палеті	1200	900	600

З технічних причин наведені кольори можуть відрізнятися від оригінальних кольорів виробів. Для точного представлення кольору, будь ласка, замовте наші оригінальні зразки кольорів.

Інструкції з безпеки

Зверніть увагу на паспорт безпеки.

Після затвердіння продукт не має запаху.

Утилізація

Інформацію щодо утилізації див. у паспорті безпеки.

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.de

☎ Anwendungsberatung

+49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

Повідомлення про товарні знаки

EMICODE® є зареєстрованою торговою маркою GEV e. V. (Дюссельдорф).

Відповідальність за дефекти

Наведена вище інформація та наші усні, письмові та тестові поради, пов'язані з програмою, надаються, наскільки нам відомо, але вважаються лише необов'язковими порадами, також щодо будь-яких прав інтелектуальної власності третіх сторін. Інформація в цій публікації не звільняє виробника від проведення власного тестування наших продуктів щодо їх придатності для запланованих процесів і цілей. Застосування, використання та обробка наших продуктів і продуктів, виготовлених на основі наших порад щодо технології застосування, знаходяться поза нашим контролем і, отже, є виключною відповідальністю процесора. Якщо програма, для якої використовуються наші продукти, підлягає вимогам офіційного схвалення, користувач несе відповідальність за отримання цих схвалень. Ми залишаємо за собою право адаптувати продукт до технічного прогресу та нових розробок. Крім того, ми посилаємося на наші загальні положення та умови, зокрема щодо будь-якої відповідальності за дефекти. Ви можете знайти наші загальні положення та умови на www.otto-chemie.de.