



1K акриловий герметик

Всередині та зовні

A 205



Характеристики

- ▶ 18% допустимої загальної деформації відповідно до ISO 9046 (випробування виробника) - також підходить для великих рухів з'єднань
- ▶ Дозволяється нанесення фарби та лазури - зважте на вказівки щодо застосування, наведені в технічному паспорті
- ▶ Пожовтіння / посіріння виключається
- ▶ Хороша стійкість до ультрафіолетового випромінювання - довгий термін служби в погодних умовах
- ▶ Сумісність з фарбою відповідно до DIN 52452 - відсутність взаємодії з існуючими та суміжними покриттями
- ▶ Морозостійкий - можна зберігати і транспортувати до 48 годин при максимальній температурі -10°C

Області застосування

- ▶ Герметизація з'єднувальних швів у цоколях, стінах і стелі, наприклад, підвіконня та рольставні
- ▶ Герметизація з'єднувальних швів на відкритих майданчиках

Стандарти та тести

- ▶ Перевірено відповідно до EN 15651 - Частина 1 - F EXT-INT 12,5 P
- ▶ Вогнестійкість відповідно до EN 13501: клас E
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - дуже низькі викиди
- ▶ Знак якості від IVD - промислової асоціації герметиків e.V. - перевірено ift - Інститутом віконної техніки e.V., Розенхайм
- ▶ Французький клас викидів ЛОС A+
- ▶ Декларація в Baubook Австрія
- ▶ Відповідає регламенту (EG) № 1907/2006 (REACH)
- ▶ Підходить для застосування відповідно до паспорта IVD № 12+16+20+29+31+32+35

Технічні характеристики

Час утворення плівки при 23°C/50% RH [хв]	~ 4 -10
Температура нанесення від/до [°C]	+5/+35
В'язкість при 23°C	пастоподібний, стійкий
Щільність при 23°C відповідно до ISO 1183-1 [г/см³]	~ 1,7
Твердість за Шором А згідно з ISO 868	~ 10
Допустима загальна деформація [%] згідно з ISO 9046	18
Допустима загальна деформація [%] згідно з частиною 1 стандарту EN 15651	12.5



Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.de

💡 **Anwendungsberatung**
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

Допустима загальна деформація [%] згідно з частиною 1 стандарту EN 15651	12,5
Коефіцієнт розтягування при 100% відповідно до ISO 37, тип 3 [Н/мм²]	~ 0,3
Відносне подовження при розриві відповідно до ISO 37, тип 3 [%]	~ 450
Міцність на розрив відповідно до ISO 37, тип 3 [Н/мм²]	~ 0,35
Термостійкість від/до [°C]	- 20 / + 80
Максимальна ширина шва [мм]	25
Швидкість видавлювання відповідно до ISO 8394-1 [г/хв]	~300-370
Об'ємна усадка згідно ISO 10563 [%]	~ 20
Стабільність зберігання при 23°C/50% RH для картуша / туби [місяці]	12 ^{1 2}

1) Зберігати в приміщенні, що не замерзає.

2) Можливе тимчасове зберігання до -10°C, але не більше 48 годин.

Ці значення не призначені для створення специфікацій. Будь ласка, зв'яжіться з OTTO-CHEMIE перед створенням специфікацій.

Попередня обробка

Склеювані поверхні повинні бути чистими, очищеними від пилу та жиру та бути стійкими.

Склеювані поверхні необхідно очистити та видалити будь-які забруднення, такі як антиадгезиви, консерванти, жир, масло, пил, воду, старі клеї/герметики та інші речовини, що погіршують адгезію. Очищення непористих поверхонь: очищуйте за допомогою OTTO Cleaner T (час витримки не потрібен) і чистою тканиною без ворсу. Очищення пористих поверхонь: очистіть поверхні механічно, наприклад, сталеві щіткою або шліфувальним кругом, щоб видалити сипучі частинки.

Абсорбуючі мінеральні поверхні необхідно змочити водою для поліпшення адгезії.

Для покращення адгезії також доступні такі засоби: на поглигаючих основах - суміш акрилового герметика / води 1:2;- на поглигаючих і непоглигаючих основах: OTTO Primer див. таблицю ґрунтовок

Таблиця поверхонь основ

Вимоги до еластичної герметизації та еластичного склеювання залежать від наявних зовнішніх впливів. Значні коливання температури, сили розтягування та зрізу, частий контакт з водою і т.д. висувають високі вимоги до міцності фіксації. У таких випадках радимо використовувати рекомендовану ґрунтовку (наприклад, +/OTTO Primer 1216), щоб досягти максимально міцного з'єднання.

Акрилове скло/ПММА	-
Акрилова сантехніка (наприклад, ванни)	-
Алюміній полірований	+ / 1105
Анодований алюміній	+ / 1225
Алюміній, пофарбований порошковою фарбою	T / 1105 / 1225
Бетон	+ / 1105
Блок бетону	-
Свинець	-
Хром	+ / 1225
Нержавіюча сталь	+ / 1225
Залізо	-
Покриття з епоксидної смоли	-
Фіброцемент	+ / 1105 / 1225
Скло	T
Дерево, лаковане (на основі розчинника)	+ / T
Дерево, лаковане (водні системи)	+ / T
Деревина, фарбована просоченням (на основі розчинника)	+ / 1105
Деревина, фарбована просоченням (водні системи)	+ / 1105
Деревина, необроблена	+ / 1105 / 1225
Кераміка, глазур	+ / T

Кераміка, неглазурована	+ / T
Штучний камінь	-
Пластикові профілі (твердий ПВХ, наприклад Vinnolit)	+ / 1105
Мідь	+ / 1105
Плити з меламінової смоли	-
Латунь	+ / 1105
Натуральний камінь (мармур, граніт та ін.)	-
Поліестер	-
Поліпропілен (PP)	-
Газобетон	+ / 1105 / 1225
Штукатурка	+ / 1105 / 1225
Твердий ПВХ	+ / 1105
ПВХ м'які плівки	-
Жерсть	-
Цинк, оцинковане залізо	-

+ = хороша адгезія без ґрунтовки

- = не підходить

T = рекомендований тест/попереднє тестування

Дані в таблиці вище ґрунтуються на дослідах з адгезії в лабораторних умовах. Насправді показники адгезії залежить від безлічі зовнішніх чинників (погоди, наявних забруднень, навантаження тощо.). Тому значення таблиці фіксації наведено лише для довідки і не припускають жодних зобов'язань.

Особливі інструкції

Перед використанням продукту користувач повинен переконатися, що матеріали, що контактують із продуктом, сумісні з ним та один з одним, не пошкоджують його та не змінюються під час обробки (наприклад, не змінюють колір). Слід також заздалегідь переконатися, що інгредієнти або випаровування матеріалів, які будуть використовуватися пізніше в зоні нанесення продукту, не погіршують якість і не змінюють властивостей (наприклад, колір) продукту.

При необхідності користувач повинен проконсультуватися з відповідним виробником матеріалів.

За нормальної температури (23°C / відносна вологість повітря 50%) на герметиці прибіл. через 20 хв. утворюється міцна плівочка. До цього часу обов'язково уникати впливу дощу чи іншого впливу води на новий герметик. Низька температура та/або висока вологість повітря можуть значно загальмувати швидкість висихання герметика.

Не обробляти при температурі нижче +5°C.

Під час затвердіння / висихання колір герметика може змінюватись. Остаточний колір досягається після повного затвердіння.

У більшості випадків він сумісний з фарбами на водній основі. Однак через велику кількість систем фарбування, доступних на ринку, ми рекомендуємо перевірити сумісність герметика та фарби або проконсультуватися з нашим відділом технологій нанесення.

У випадках, коли герметик зафарбовується в швах з невеликим рухом, необхідно дотримуватися часу висихання не менше 1 тижня.

Уникайте фізичного контакту з матеріалами, що містять бітум і пластифікатори, такими як бутіл, EPDM, неопрен, ізоляція та чорна фарба.

Інструкції із застосування

Рівномірно розпиліть герметик ручним пістолетом або пістолетом зі стисненим повітрям, натисніть на поверхню зволеним інструментом, перш ніж почне утворюватися шкірка. Видаліть забруднення свіжою водою.

Продукт допускає нанесення фарби / лазурі. Перед нанесенням користувач повинен перевірити сумісність покриття та герметика, за необхідності – в умовах виробництва. Технічні консультанти ОТТО будуть раді надати вам підтримку. Якщо, після перевірки сумісності, на герметик покриття наноситься по всій площі, це покриття також має бути в змозі повторювати пружний рух герметика. В іншому випадку можлива поява тріщин на зовнішньому шарі або порушення зовнішнього вигляду.

З огляду на різноманітність можливих впливів при нанесенні та застосуванні необхідно завжди виконувати попереднє пробне нанесення.

Дотримуйтеся терміну придатності, надрукованого на упаковці.

Продукти рекомендується зберігати в закритій оригінальній упаковці в сухому приміщенні (за відносної вологості повітря <60%) при температурі від +15°C до +25°C. Якщо протягом тривалого часу (кілька тижнів) продукти зберігаються та/або

перевозяться за більш високої температури або вологості повітря, не виключено зниження їх стійкості або зміна властивостей матеріалів.

Форма поставки

	Картридж 310 мл	Туба фольгована 400 мл	Туба фольгована 580 мл
● сірий бетон	A205-04-C56	на замовлення	A205-08-C56
● коричневий	A205-04-C05	на замовлення	на замовлення
● чорний	A205-04-C04	на замовлення	на замовлення
○ білий	A205-04-C01	A205-07-C01	A205-08-C01
Штук в упаковці	20	20	20
Штук на палеті	1200	900	880

З технічних причин наведені кольори можуть відрізнятися від оригінальних кольорів виробів. Для точного представлення кольору, будь ласка, замовте наші оригінальні зразки кольорів.

Інструкції з безпеки

Зверніть увагу на паспорт безпеки.
Після затвердіння продукт не має запаху.

Утилізація

Інформацію щодо утилізації дивись у паспорті безпеки

Повідомлення про товарні знаки

EMICODE® є зареєстрованою торговою маркою GEV e. V. (Дюссельдорф).

Відповідальність за дефекти

Наведена вище інформація та наші усні, письмові та тестові поради, пов'язані з програмою, надаються, наскільки нам відомо, але вважаються лише необов'язковими порадами, також щодо будь-яких прав інтелектуальної власності третіх сторін. Інформація в цій публікації не звільняє виробника від проведення власного тестування наших продуктів щодо їх придатності для запланованих процесів і цілей. Застосування, використання та обробка наших продуктів і продуктів, виготовлених на основі наших порад щодо технології застосування, знаходяться поза нашим контролем і, отже, є виключною відповідальністю процесора. Якщо програма, для якої використовуються наші продукти, підлягає вимогам офіційного схвалення, користувач несе відповідальність за отримання цих схвалень. Ми залишаємо за собою право адаптувати продукт до технічного прогресу та нових розробок. Крім того, ми посилаємося на наші загальні положення та умови, зокрема щодо будь-якої відповідальності за дефекти. Ви можете знайти наші загальні положення та умови на www.otto-chemie.de.