



1K силіконовий клей на оксиалкільній основі

Всередині та зовні

S 16

Характеристики

- Для дзеркал - Підходить для всіх стандартних дзеркал
- Дуже хороша адгезія до багатьох матеріалів - Може використовуватися на багатьох матеріалах без попередньої обробки
- Еластичний - Врівноважує рухи

Області застосування

- Приклеювання дзеркал до кераміки, скла, пластику, нержавіючої сталі, алюмінію, дерева, бетону тощо.
- Склеювання фарбованого та емальованого скла

Стандарти та тести

- Відповідає вимогам до вогнестійкості згідно з EN 13501: Клас E
- Французький клас викидів ЛОС A+
- Підходить для застосування відповідно до паспорта IVD № 30+35



Технічні характеристики

Час утворення плівки при 23°C/50% RH [хв]	~ 10
Затвердіння протягом 24 годин при 23°C/50% RH [мм]	~ 2 - 3
Температура нанесення від/до [°C]	+5 / +40
В'язкість при 23°C	пастоподібний, стійкий
Щільність при 23°C відповідно до ISO 1183-1 [г/см³]	~ 1,0
Коефіцієнт розтягування при 100% відповідно до ISO 37, тип 3 [Н/мм²]	~ 0,5
Відносне подовження при розриві відповідно до ISO 37, тип 3 [%]	~ 700
Міцність на розрив відповідно до ISO 37, тип 3 [Н/мм²]	~ 1,7
Термостійкість від/до [°C]	- 40 / + 120
Стабільність зберігання при 23°C/50% RH для картуша / туби [місяці]	12 ¹
Стабільність зберігання при 23°C/50% RH для ємності / бочки [місяці]	6 ¹

1) від виробництва

Ці значення не призначені для створення специфікацій. Будь ласка, зв'яжіться з OTTO-CHEMIE перед створенням специфікацій.

Попередня обробка

Склеювані поверхні повинні бути чистими, очищеними від жиру, сухими та стійкими.

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland

☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de

www.otto-chemie.de

💡 Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300

@ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

Попередня обробка

Склеювані поверхні повинні бути чистими, очищеними від жиру, сухими та стійкими.

Склеювані поверхні необхідно очистити та видалити будь-які забруднення, такі як антиадгезиви, консерванти, жир, масло, пил, воду, старі клеї/герметики та інші речовини, що погіршують адгезію. Очищення непористих поверхонь: очищуйте за допомогою OTTO Cleaner T (час витримки не потрібен) і чистою тканиною без ворсу. Очищення пористих поверхонь: очистіть поверхні механічно, наприклад, сталевую щіткою або шліфувальним кругом, щоб видалити сипучі частинки.

Мінеральні основи, такі як бетон, штукатурка, цегляна кладка, гіпсокартон, газобетон або необроблена деревина повинні бути попередньо оброблені OTTO Primer 1105. Використання OTTO Primer 1105 на мінеральних, лужних основах не тільки покращує адгезію, але й блокує лужність, що є абсолютно необхідним. Незаблокована лужність у поєднанні з вологою може пошкодити задню частину дзеркала.

У випадку деревно-стружкової плити з покриттям або подібного, як правило, потрібна попередня обробка OTTO Primer 1216.

Адгезія до глазурованої кераміки забезпечується без ґрунтовки.

OTTOCOLL® S 16 прилипає до найсучасніших дзеркальних покриттів без ґрунтовки.

При наклеюванні дзеркал з акрилового скла дуже хороша адгезія без ґрунтовки до шару дзеркального покриття.

Провести попередні випробування дзеркал з протиосколковою плівкою.

У разі використання на поверхнях, які не згадуються, ми просимо провести попередні тести або проконсультуватися з нашим технічним відділом.

Таблиця поверхонь основ

Вимоги до еластичної герметизації та еластичного склеювання залежать від наявних зовнішніх впливів. Значні коливання температури, сили розтягування та різку, частий контакт з водою і т.д. висувають високі вимоги до міцності фіксації. У таких випадках радимо використовувати рекомендовану ґрунтовку (наприклад, +/OTTO Primer 1216), щоб досягти максимально міцного з'єднання.

Алюміній полірований	+
Алюміній, пофарбований порошковою фарбою	T / 1226
Алюміній, порошкове покриття (містить тефлон)	T
Бетон	1105
Нержавіюча сталь	1101
Фіброцемент	1101
Кераміка, глазур	+
Кераміка, неглазурована	+
Скло	+
Скло лаковане	+ / 1216 / T
Дерево, лаковане (на основі розчинника)	+ / T
Дерево, лаковане (водні системи)	+ / T
Деревина, фарбована просоченням (на основі розчинника)	+ / T
Деревина, фарбована просоченням (водні системи)	+ / T
Деревина, необроблена	1105 ¹
Мідь	+ ²
Плити з меламінової смоли	1216
Латунь	+ ²
Поліестер	+
Твердий ПВХ	1227
Штукатурка	1105
Плівка проти осколків	1101 / T
Цинк, оцинковане залізо	+

Ці значення не призначені для створення специфікацій. Будь ласка, зв'яжіться з OTTO-CHEMIE перед створенням специфікацій.

1) У разі сильного впливу води зверніться до нашого відділу технології нанесення.

2) Можлива реакція нейтральних силіконів з кольоровими металами, такими, як мідь, латунь тощо. Під час затвердіння необхідний безперешкодний доступ повітря.

+ = хороша адгезія без ґрунтовки

- = не підходить

T = рекомендований тест/попереднє тестування

Особливі інструкції

Перед використанням продукту користувач повинен переконатися, що матеріали, що контактують із продуктом, сумісні з ним та один з одним, не пошкоджують його та не змінюються під час обробки (наприклад, не змінюють колір). Слід також заздалегідь переконатися, що інгредієнти або випаровування матеріалів, які будуть використовуватися пізніше в зоні нанесення продукту, не погіршують якість і не змінюють властивостей (наприклад, колір) продукту.

У разі необхідності користувач повинен проконсультуватися з відповідним виробником матеріалів.

Приклеювати можна лише дзеркала, відбивний і захисний шар яких відповідає DIN EN 1036. Якщо ви сумніваєтеся, будь ласка, не забудьте отримати інформацію від виробника дзеркала.

Фарби, лаки, пластмаси та інші матеріали покриття повинні бути сумісні з клеєм/герметиком.

Досвід показує, що клей сумісний з великою кількістю скляних покриттів (наприклад, Lacobel), а також демонструє хорошу адгезію без ґрунтовки на багатьох із них. Неможливо перевірити всі покриття з виправданими зусиллями, і існує велика кількість випадків, коли скляна компанія покриває скло власними фарбами, які вважаються придатними але невідомі нам. Окрім цього, ми не отримуємо інформацію про зміни та модифікації скла та фарби від виробників скла, щоб ми могли перевірити їх на придатність клею. У будь-якому випадку слід дотримуватися інструкцій з обробки скла виробника. Якщо немає інформації про сумісність і адгезію, а також щодо адгезії покриття до скла, ми рекомендуємо провести попередні тести.

Під час затвердіння поступово виділяється невелика кількість спирту.

Забезпечте хорошу вентиляцію під час нанесення та затвердіння.

Уникайте фізичного контакту з матеріалами, що містять бітум і пластифікатори, такими як бутил, EPDM, неопрен, ізоляція та чорна фарба.

2-компонентний силіконовий клей OTTOCOLL® S 610, 2-компонентний гібридний клей OTTOCOLL® M 580 і 1-компонентний гібридний клей OTTOCOLL® M 550 HiTack і OTTOCOLL® M 500 також підходять для склеювання дзеркал з компенсацією напруги.

Інструкції із застосування

Інструкції, описані нижче, стосуються як склеювання скла/ акрилового скла, так і фарбованого скла.

При виборі фарбованого скла важливо враховувати місцеве освітлення, а також товщину шару і світлопрозорість фарби. З деякими більш прозорими покриттями можливо, що навіть прозорий клей можна побачити на ліцевій частині.

При склеюванні ніколи не наносить клей точково, а вертикально смужками. Довжина клейкої смужки не повинна перевищувати 200 мм. Принаймні 3 клейкі смужки повинні бути нанесені на м² скла/дзеркала, щоб після притиснення скла/дзеркала ширина смужки не перевищувала 10 мм, а відстань між клейкими смужками становила не менше 200 мм, щоб забезпечувалась циркуляція повітря, необхідна для затвердіння. Для оптимальної несучої здатності потрібна клейова поверхня не менше 10 см²/кг скла/дзеркала.

Щоб уникнути блокування побічного продукту під час затвердіння, слід підтримувати мінімальну відстань 1,6 мм між склом/дзеркалом і основою. Найкраще цього можна досягти, наклеївши розпірки. Зазначена тут мінімальна відстань забезпечить відведення побічного продукту під час затвердіння.

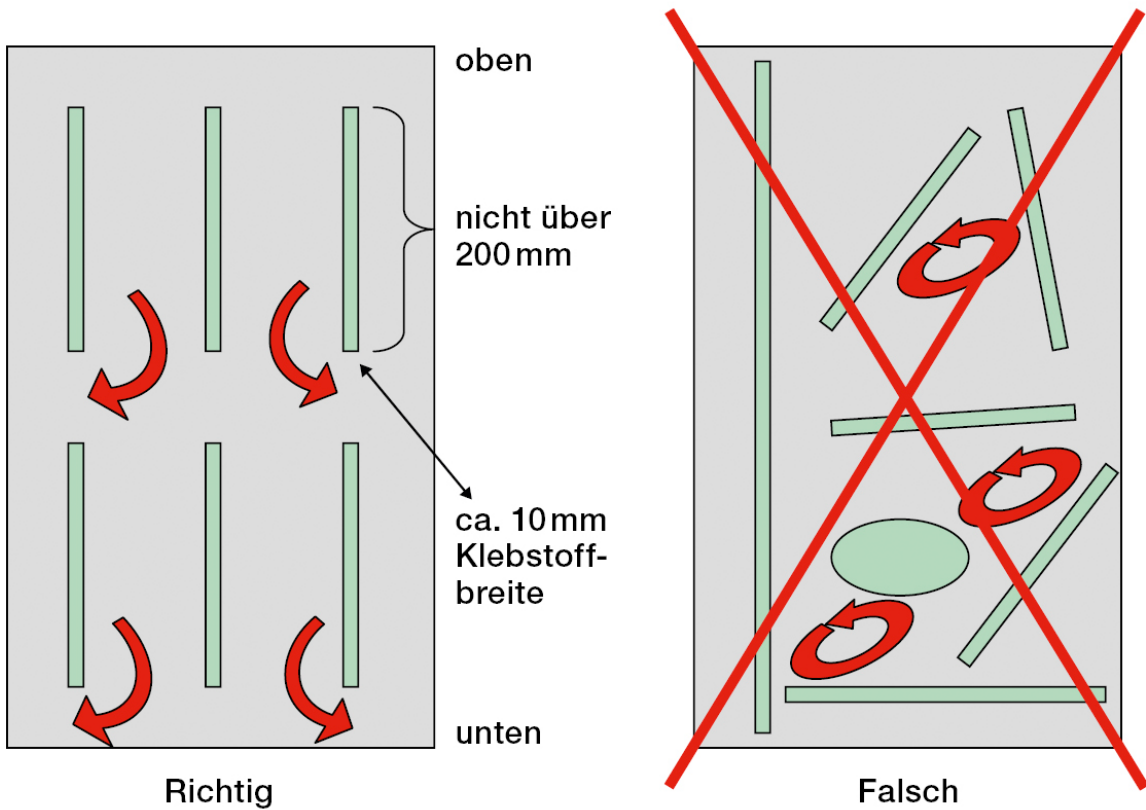
Це жодним чином не скасовує мінімальних вентиляційних просвітів для дзеркал, які вимагає Інститут склярів у м. Хадамар.

Рекомендована товщина клейового шару 2-4 мм.

Значення міцності, необхідні для склеювання, досягаються не раніше ніж за 48 годин (при 23°C, приблизно 50% відносної вологості). До цього часу необхідна попередня фіксація. Це можна зробити за допомогою механічних засобів, що знімаються після фіксації, як пластикові прокладки, клини або односторонні клейкі стрічки з лицьової сторони (скляна сторона) або з двосторонніми клейкими стрічками, напр. фіксуюча стрічка OTTOTAPE (прокладена подвійно), ззаду (тильна сторона).

Ми рекомендуємо OTTOSEAL® S 70 і OTTOSEAL® S 80 для зовнішньої герметизації скла/дзеркал для склеювання з природним камінням. А з іншими матеріалами, такими як кераміка, метал, скло тощо ми рекомендуємо OTTOSEAL® S 120 та OTTOSEAL® S 125.

Слід зазначити, що герметизація може відбуватися лише після повного затвердіння клею та виходу побічних продуктів. Це близько 7 днів. У випадку скла/дзеркал із покриттям без скляної тильної сторони слід герметизувати лише вертикальні краї скла, щоб запобігти пошкодженню покриття скла/дзеркала конденсатом. Зверніть увагу на малюнок нижче.



При приклеюванні до стелі та стін (коли верхній край скла знаходиться на висоті 4 м над поверхнею підлоги), скло/дзеркало також має бути механічно закріплено наприклад гвинтами або вставлено в раму.

Продукти рекомендується зберігати в закритій оригінальній упаковці в сухому приміщенні (за відносної вологості повітря <60%) при температурі від +15°C до +25°C. Якщо протягом тривалого часу (кілька тижнів) продукти зберігаються та/або перевозяться за більш високої температури або вологості повітря, не виключено зниження їх стійкості або зміна властивостей матеріалів.

Форма поставки

Картридж 310 мл	
● м'ята біла	S16-04-C97
Штук в упаковці	20
Штук на палеті	1200

З технічних причин представлені в пдф кольори можуть відрізнятися від оригінальних кольорів продуктів.

Інструкції з безпеки

Зверніть увагу на паспорт безпеки.
Після затвердіння продукт не має запаху.

Утилізація

Інформацію щодо утилізації див. у паспорті безпеки.

Відповідальність за дефекти

Наведена вище інформація та наші усні, письмові та тестові поради, пов'язані з програмою, надаються, наскільки нам відомо, але вважаються лише необов'язковими порадами, також щодо будь-яких прав інтелектуальної власності третіх сторін. Інформація в цій публікації не звільняє виробника від проведення власного тестування наших продуктів щодо їх придатності для запланованих процесів і цілей. Застосування, використання та обробка наших продуктів і продуктів, виготовлених на основі наших порад щодо технології застосування, знаходяться поза нашим контролем і, отже, є виключною відповідальністю процесора. Якщо програма, для якої використовуються наші продукти, підлягає вимогам офіційного схвалення, користувач несе відповідальність за отримання цих схвалень. Ми залишаємо за собою право адаптувати продукт до технічного прогресу та нових розробок. Крім того, ми посиляємося на наші загальні положення та

умови, зокрема щодо будь-якої відповідальності за дефекти. Ви можете знайти наші загальні положення та умови на www.otto-chemie.de.