

OTTOCOLL® M 550 HiTack SPEZIAL

Гібридний клей з надзвичайно високою початковою адгезією



1K гібридний полімерний клей STP

Всередині та зовні

M 550



Характеристики

- ▶ Надзвичайно висока початкова адгезія - Не потрібна додаткова фіксація
- ▶ Сумісний з натуральним каменем - Не викликає жирового забруднення поверхні природного камення
- ▶ Прилипає до вологих поверхонь
- ▶ Еластичний - Врівноважує рухи
- ▶ Дозволяється нанесення фарби та лазурі - зважте на вказівки щодо застосування, наведені в технічному паспорті
- ▶ Без силікону
- ▶ Без ізоціанатів

Області застосування

- ▶ Приклеювання каменю, натурального каменю та кераміки
- ▶ Приклеювання підвіконь, плінтусів, декоративних планок і сходових маршів
- ▶ Приклеювання дзеркал до кераміки, скла, пластику, нержавіючої сталі, алюмінію, дерева, бетону тощо.
- ▶ Приклеювання та монтаж різноманітних матеріалів, таких як дерево, матеріали на основі дерева, пластмаси, метали та мінеральні основи

Стандарти та тести

- ▶ Відповідає вимогам до вогнестійкості згідно з EN 13501: Клас E
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - дуже низькі викиди
- ▶ Французький клас викидів ЛОС A+
- ▶ Декларація в Vaubook Австрія
- ▶ Підходить для застосування відповідно до паспорта IVD № 30+35

Технічні характеристики

Час утворення плівки при 23°C/50% RH [хв]	~ 10
Початкова адгезія при 23°C [кг/м²]	~ 250
Затвердіння протягом 24 годин при 23°C/50% RH [мм]	~ 2 - 3
Температура нанесення від/до [°C]	+5 / +40
В'язкість при 23°C	пастоподібний, стійкий
Щільність при 23°C відповідно до ISO 1183-1 [г/см³]	~ 1,6
Твердість за Шором A згідно з ISO 868	~ 65
Коефіцієнт розтягування при 100% відповідно до ISO 37, тип 3 [Н/мм²]	~ 2



Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.de

💡 **Anwendungsberatung**
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

Відносне подовження при розриві відповідно до ISO 37, тип 3 [%]	~ 250
Міцність на розрив відповідно до ISO 37, тип 3 [Н/мм²]	~ 2,5
Термостійкість від/до [°C]	- 40 / + 90
Стабільність при зберіганні при 23°C/50% RH [місяці]	12 ¹

1) від виробництва

Ці значення не призначені для створення специфікацій. Будь ласка, зв'яжіться з OTTO-CHEMIE перед створенням специфікацій.

Попередня обробка

Поверхні, які потрібно склеїти, необхідно очистити та видалити будь-які забруднення, такі як роздільні речовини, консерванти, жир, масло, пил, воду, старі клеї/герметики та інші речовини, що впливають на адгезію. Очищення непористих поверхонь: очищуйте за допомогою OTTO Cleaner T (час провітрювання приблизно 1 хвилина) і чистою тканиною без ворсу. Очищення пористих поверхонь: видаліть нещільні частинки з поверхонь механічно, наприклад, сталевую щіткою або шліфувальним кругом. Склеювані поверхні повинні бути чистими, очищеними від жиру, сухими та стійкими.

Таблиця поверхонь основ

Вимоги до еластичної герметизації та еластичного склеювання залежать від наявних зовнішніх впливів. Значні коливання температури, сили розтягування та зрізу, частий контакт з водою і т.д. висувають високі вимоги до міцності фіксації. У таких випадках радимо використовувати рекомендовану ґрунтовку (наприклад, +/OTTO Primer 1216), щоб досягти максимально міцного з'єднання.

Акрилова сантехніка (наприклад, ванни)	T / 1217 / 1225
Алюміній полірований	+ / 1216
Анодований алюміній	+
Алюміній, пофарбований порошковою фарбою	T
Бетон	+ / 1225 / (1105) ¹
Блок бетону	1216 / 1225
Нержавіюча сталь	+
Покриття з епоксидної смоли	+
Фіброцемент	+ / 1225
Гіпсокартон (стандарт)	+ / (1105) ¹
Скло	+
Дерево, лаковане (на основі розчинника)	+
Дерево, лаковане (водні системи)	+
Деревина, фарбована просоченням (на основі розчинника)	+
Деревина, фарбована просоченням (водні системи)	+
Деревина, необроблена	+ / 1225 / (1105) ¹
Кераміка, глазур	+
Кераміка, неглазурована	+
Мідь	+ ²
Плити з меламінової смоли	+
Природний камінь	1216 ³
OSB панелі (великостружкові плити)	+
Полікарбонат	T / 1225 / 1227

1) OTTO Primer 1105 рекомендується тільки для склеювання дзеркал.

2) Див. "Особливі примітки"

3) Підходить тільки для склеювання. Ми рекомендуємо OTTOSEAL® S 70 для герметизації.

+ = хороша адгезія без ґрунтовки

- = не підходить

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.de

💡 Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

T = рекомендований тест/попереднє тестування

Особливі інструкції

Початкова адгезія може значно відрізнятись залежно від матеріалів, які потрібно склеїти, і способу нанесення клею. Клей слід змочити водою зі стандартного пульверизатора. При з'єднанні матеріалів слід притиснути поверхню приклеювання, щоб клей рівномірно розподілився по всій площині. Рекомендуємо проводити попередні випробування перед кожним нанесенням!

Для застосування ми рекомендуємо пристрої преміум-класу, такі як ручні прес-пістолети H27, H37, H40, H245.

Перед використанням продукту користувач повинен переконатися, що матеріали, що контактують із продуктом, сумісні з ним та один з одним, не пошкоджують його та не змінюються під час обробки (наприклад, не змінюють колір). Слід також заздалегідь переконатися, що інгредієнти або випаровування матеріалів, які будуть використовуватися пізніше в зоні нанесення продукту, не погіршують якість і не змінюють властивостей (наприклад, колір) продукту.

При необхідності користувач повинен проконсультуватися з відповідним виробником матеріалів.

Фарби, лаки, пластмаси та інші матеріали покриття повинні бути сумісні з клеєм/герметиком.

Для склеювання/герметизації скла, що піддається впливу ультрафіолетових променів, ми рекомендуємо використовувати наші високоякісні силіконові клеї/герметики, такі як OTTOSEAL® S 110 / S 120 (для фальцевих ущільнювачів скла), OTTOSEAL® S 10 (наприклад, для склеювання), OTTOSEAL® S 7 (для погодних умов) або OTTOCOLL® S 81 (для клеєних вікон).

Для склеювання/герметизації прозорого пластику, наприклад, акрилове скло, ми рекомендуємо наш силіконовий герметик OTTOSEAL® S 72.

Не підходить для герметизації/склеювання міді під впливом УФ/температури

На кольори може впливати навколишнє середовище (висока температура, хімічні речовини, пари, УФ-випромінювання). Це не впливає на властивості продукту.

Інструкції із застосування

Щоб досягти оптимальної адгезії та хороших механічних властивостей, слід уникати проникнення повітря.

Час затвердіння можна скоротити шляхом додавання вологи та вищих температур.

При склеюванні паронепроникних основ клей слід зволожити.

Продукт допускає нанесення фарби / лазурі. Перед нанесенням користувач повинен перевірити сумісність покриття та герметика, за необхідності – в умовах виробництва. Технічні консультанти ОТТО будуть раді надати вам підтримку. Якщо, після перевірки сумісності, на герметик покриття наноситься по всій площі, це покриття також має бути в змозі повторювати пружний рух герметика. В іншому випадку можлива поява тріщин на зовнішньому шарі або порушення зовнішнього вигляду.

Фарби, лаки, пластмаси та інші матеріали для покриття повинні бути сумісні з клеєм/герметиком. Матеріали з лужними інгредієнтами можуть викликати взаємодію у вигляді зміни кольору.

Чисті мінеральні фарби (наприклад, на основі силікату калію або вапна) не підходять для фарбування всієї поверхні через крихкість фарби.

Залежно від кліматичних умов і типу фарби, обробка лакофарбовими матеріалами може тривати близько 1 години.

При контакті з фарбами, що твердіють окислювальним шляхом (наприклад, фарби на основі алкідних смол), висихання та затвердіння можна затримати або запобігти.

Рекомендуємо провести попередні тести.

Покриття та їх випаровування можуть призвести до зміни кольору клею / герметика.

Не можна виключити зміну кольору покриттів через взаємодію з клеєм / герметиком.

З огляду на різноманітність можливих впливів при нанесенні та застосуванні необхідно завжди виконувати попереднє пробне нанесення.

Дотримуйтесь терміну придатності, надрукованого на упаковці.

Продукти рекомендується зберігати в закритій оригінальній упаковці в сухому приміщенні (за відносної вологості повітря <60%) при температурі від +15°C до +25°C. Якщо протягом тривалого часу (кілька тижнів) продукти зберігаються та/або перевозяться за більш високої температури або вологості повітря, не виключено зниження їх стійкості або зміна властивостей матеріалів.

Обробка як клей для дзеркал: Приклеювати можна лише дзеркала, чий відбивний і захисний шар відповідають DIN EN 1036. Якщо ви сумніваєтеся, будь ласка, отримайте інформацію від виробника дзеркала.

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.de

💡 Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



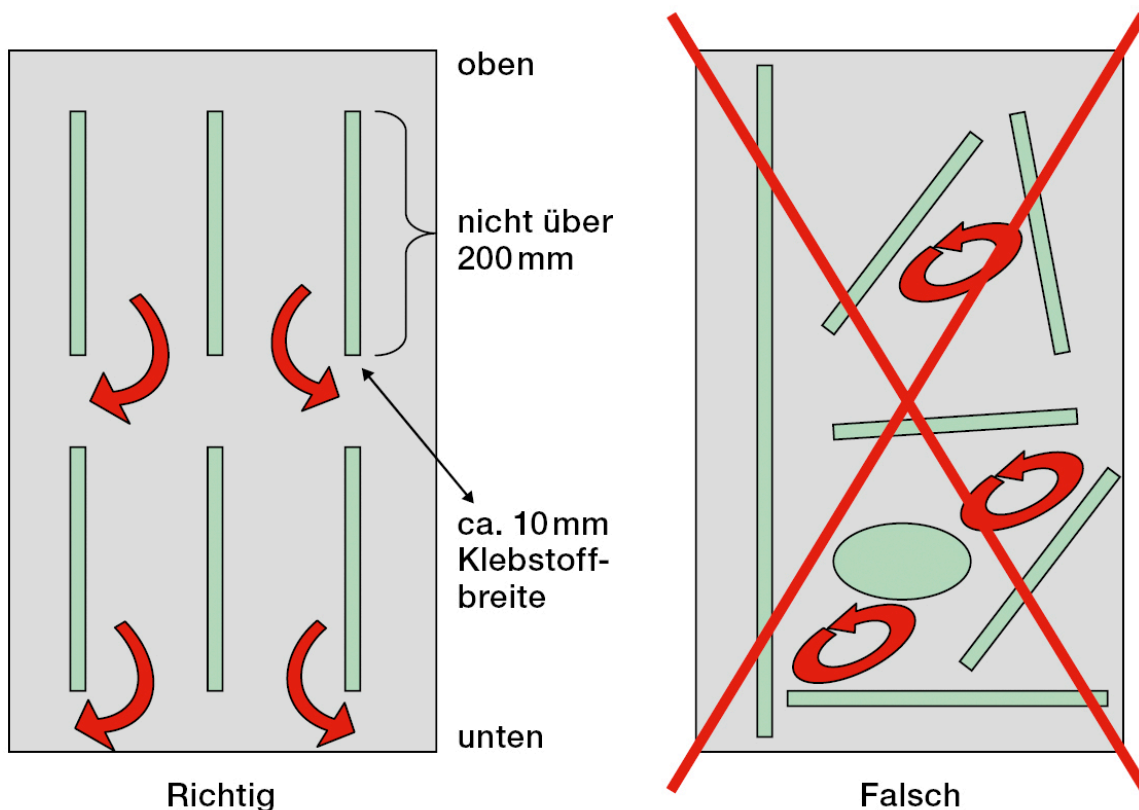
DICHTEN & KLEBEN

Несумісність із дзеркалом Saint Gobain MIRALITE® PURE не може бути виключена за певних умов об'єкта.

Для склеювання Saint Gobain MIRALITE® PURE ми рекомендуємо наші силіконові клеї для дзеркал OTTOCOLL® S 16 або OTTOCOLL® S 610.

Мінеральні субстрати, такі як, бетон, штукатурка, цегляна кладка, гіпсокартон, газобетон і необроблена деревина повинні бути заґрунтовані OTTO Primer 1105. Використання цієї ґрунтовки служить не тільки для покращення адгезії, але й для блокування лужності, яка є абсолютно необхідною. Незаблокована лужність у поєднанні з вологою може пошкодити задню частину дзеркала.

При наклеюванні ніколи не наносьте клей для дзеркал точково або на велику площу, а вертикальними смугами. Довжина клейкої смужки не повинна перевищувати 200 мм. Принаймні 3 клейкі смужки повинні бути нанесені на м² поверхні дзеркала таким чином, щоб після притискання дзеркала ширина смужки не перевищувала 10 мм, а відстань між клейкими смужками становила не менше 200 мм, щоб була можлива циркуляція повітря, необхідна для вулканізації. Для оптимальної несучої здатності потрібна клейка поверхня не менше 10 см²/кг ваги дзеркала.



Щоб уникнути блокування побічного продукту під час затвердіння, слід підтримувати мінімальну відстань 1,6 мм між дзеркалом і основою. Найкраще цього можна досягти, наклеївши розпірки. Зазначена тут мінімальна відстань забезпечить відведення побічного продукту під час затвердіння. Це жодним чином не скасовує мінімальних вентиляційних просвітів для дзеркал, які вимагає Інститут склярів у м. Хадамар.

Значення міцності, необхідні для склеювання, досягаються не раніше ніж за 48 годин (при 23°C, приблизно 50% відносної вологості). До цього часу необхідна попередня фіксація. Це можна зробити за допомогою механічних засобів, що знімаються після фіксації, як пластикові прокладки, клини або односторонні клейкі стрічки з лицьової сторони (дзеркальна сторона) або з двосторонніми клейкими стрічками, напр. фіксуєча стрічка OTTOTAPE (прокладена подвійно), ззаду (тильна сторона).

Для зовнішньої герметизації дзеркал на природному камені рекомендуємо OTTOSEAL® S 70 і und OTTOSEAL® S 80, а на інших матеріалах, таких як кераміка, метал, скло, тощо – OTTOSEAL® S 120 та OTTOSEAL® S 125.

Слід зазначити, що герметизація може відбуватися лише після того, як клей дзеркала повністю затвердіє і продукти поділу вийдуть. Цей час близько 7 днів. У випадку з дзеркалами без скляної задньої панелі слід заклеювати лише вертикальні краї дзеркала, щоб уникнути пошкодження покриття дзеркала через утворення конденсату. Зверніть увагу на малюнок нижче.

При монтажі дзеркал на стелі та при монтажі дзеркал на стінах, верхній край яких знаходиться на висоті понад 4 м над поверхнею підлоги, дзеркала також необхідно закріпити механічно, наприклад, за допомогою гвинтів або вставивши їх у рами.

ЗБЕРІГАННЯ:

Тривале зберігання при вищих температурах ($\geq 30^\circ\text{C}$) може призвести до зниження початкової адгезії.

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.de

💡 **Anwendungsberatung**
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

Форма поставки

Картридж 310 мл	
● сірий	M550-04-C02
● чорний	M550-04-C04
○ білий	M550-04-C01
Штук в упаковці	20
Штук на палеті	1200

З технічних причин наведені кольори можуть відрізнятися від оригінальних кольорів виробів

Інструкції з безпеки

Зверніть увагу на паспорт безпеки.

Після затвердіння продукт не має запаху.

Утилізація

Інформацію щодо утилізації див. у паспорті безпеки.

Повідомлення про товарні знаки

EMICODE® є зареєстрованою торговою маркою GEV e. V. (Дюссельдорф).

Відповідальність за дефекти

Наведена вище інформація та наші усні, письмові та тестові поради, пов'язані з програмою, надаються, наскільки нам відомо, але вважаються лише необов'язковими порадами, також щодо будь-яких прав інтелектуальної власності третіх сторін. Інформація в цій публікації не звільняє виробника від проведення власного тестування наших продуктів щодо їх придатності для запланованих процесів і цілей. Застосування, використання та обробка наших продуктів і продуктів, виготовлених на основі наших порад щодо технології застосування, знаходяться поза нашим контролем і, отже, є виключною відповідальністю процесора. Якщо програма, для якої використовуються наші продукти, підлягає вимогам офіційного схвалення, користувач несе відповідальність за отримання цих схвалень. Ми залишаємо за собою право адаптувати продукт до технічного прогресу та нових розробок. Крім того, ми посилаємося на наші загальні положення та умови, зокрема щодо будь-якої відповідальності за дефекти. Ви можете знайти наші загальні положення та умови на www.otto-chemie.de.

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.de

💡 Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN